

INGRANAGGI VERDI E CONNESSIONI DIGITALI: SVILUPPARE COMPETENZE PER IL LAVORO CHE CAMBIA

Codice Progetto **2119-0001-221-2025** approvato con **DDR n. 1113 del 16/09/2025**

Progetto realizzato avvalendosi del Finanziamento PR VENETO FSE + 2021-2027 – Obiettivo “Investimenti per l’occupazione e la crescita”.

Presentazione del progetto

Il progetto, approvato dalla Regione Veneto e a valere sull’Avviso “FORMAZIONE CONTINUA – Competenze per il futuro: affrontare le transizioni e cogliere le nuove opportunità” di cui alla D.G.R. n. 221 del 5 marzo 2025 intende supportare le aziende TECHNICAL PARK S.R.L., FABBRI PARK S.R.L., S.B.F S.R.L., GUERRA VANNI S.R.L., ANIMA S.R.L., OLIVO S.R.L., PETERLE E CAMPOLONGO S.R.L. e BERTI MACCHINE AGRICOLE S.P.A. nelle strategie di crescita verso i paradigmi della transizione digitale e green, per rimanere competitive in un mercato sempre più esigente sul piano della sostenibilità e dell’innovazione.

Il progetto, in particolare, intende trovare risposte e fornire soluzioni sui seguenti aspetti:

- 1) Supporto alla digitalizzazione dei processi produttivi attraverso l’implementazione dell’Intelligenza Artificiale e dell’IoT;
- 2) Promozione della cultura della sostenibilità e dell’economia circolare, con interventi volti a riorganizzare le filiere interne secondo principi di riduzione, riutilizzo e riciclo, ottenendo non solo un vantaggio ambientale ma anche una significativa ottimizzazione dei costi;
- 3) Approccio umano alla transizione green e digitale, riconoscendo che la diversità nei team e lo sviluppo di soft skill innovative sono fattori determinanti per il successo in contesti produttivi sempre più complessi, dove la capacità di leggere il cambiamento e trovare soluzioni creative è essenziale.

Risultati attesi

Il progetto vuole potenziare nei partecipanti le capacità tecniche e trasversali in tre aree strategiche: digitalizzazione dei processi, sostenibilità operativa ed economia circolare.

- In ambito digitale, gli interventi sono finalizzati allo sviluppo di competenze per l’implementazione di sistemi IoT, AI, Digital Twin e piattaforme di data analytics, strumenti essenziali per il monitoraggio in tempo reale delle performance produttive, la manutenzione predittiva, l’ottimizzazione dei consumi e il controllo qualità. L’obiettivo è formare figure capaci di utilizzare tecnologie abilitanti per supportare decisioni rapide, fondate su dati e orientate all’efficienza.
- Sul fronte ambientale, i percorsi mirano a trasferire metodologie per l’ottimizzazione energetica e la riduzione degli sprechi, con focus sulla gestione sostenibile di impianti ausiliari, materiali di consumo e rifiuti industriali. Le attività formative si concentrano sull’introduzione di pratiche green scalabili, con l’adozione di logiche di riuso e riciclo, favorendo un approccio sistemico alla sostenibilità dei cicli produttivi.
- Infine, gli interventi promuovono l’evoluzione della cultura aziendale, stimolando la capacità di progettazione integrata, la lettura critica dei processi interni e la coprogettazione di soluzioni migliorative. I contenuti sono progettati per valorizzare le competenze già presenti in azienda e sviluppare nuove figure professionali in grado di accompagnare le imprese nel cambiamento.

Destinatari delle attività formative

I destinatari delle azioni di formazione e accompagnamento sono almeno 44 così distribuiti tra le varie imprese partner:

TECHNICAL PARK: 6 destinatari
FABBRI PARK S.R.L.: 6 destinatari
S.B.F. S.R.L.: 6 destinatari
GUERRA VANNI S.R.L.: 4 destinatari
ANIMA S.R.L.: 6 destinatari
OLIVO S.R.L.: 6 destinatari
PETERLE E CAMPOLONGO S.R.L.: 4 destinatari
BERTI MACCHINE AGRICOLE S.P.A.: 6 destinatari

Il progetto prevede la realizzazione dei seguenti interventi di formazione e accompagnamento:

ATTIVITA'	DESCRIZIONE	DURATA SINGOLA EDIZIONE	N. UTENTI PER EDIZIONE	N. EDIZIONI
Interaziendale FAGG	Implementare pratiche di produzione intelligente con attenzione agli impatti ambientali (TECHNICAL PARK, FABBRI PARK, SBF, GUERRA VANNI, ANIMA, OLIVO)	4	6	1
Interaziendale FAGG	Ottimizzare i tempi e i flussi produttivi attraverso la digitalizzazione dei processi (FABBRI PARK, GUERRA VANNI, ANIMA, OLIVO, PETERLE E CAMPOLONGO, BERTI MACCHINE AGRICOLE)	8	6	1
FAGG	Creazione di modelli virtuali di attrazioni per ottimizzare la produzione (TECHNICAL PARK, FABBRI PARK, SBF)	24	6	3
FAGG	Tecnologie IoT per il monitoraggio dell'impatto ambientale delle attrazioni (TECHNICAL PARK, FABBRI PARK, SBF)	16	6	3
FAGG	Ridurre i costi energetici attraverso sistemi digitali di monitoraggio e controllo operativo (GUERRA VANNI, PETERLE E CAMPOLONGO)	24	4	2
FAGG	Potenziare i processi con soluzioni operative orientate alla sostenibilità (GUERRA VANNI, PETERLE E CAMPOLONGO)	24	4	2
COGG	Consulenza per migliorare la sostenibilità dei cicli produttivi attraverso il riuso e la valorizzazione delle risorse (GUERRA VANNI, PETERLE E CAMPOLONGO)	16	4	2
PW/PW	Project work per riprogettare i flussi produttivi in chiave digitale ed ecocompatibile (GUERRA VANNI, PETERLE E CAMPOLONGO)	16	4	2
PW/PW	Project work per l'adozione di tecnologie IoT nella gestione sostenibile e digitale degli scarti (TECHNICAL PARK, FABBRI PARK, SBF)	16	6	3
COGG	Digital Twin per il controllo qualità e il miglioramento continuo nei processi produttivi (TECHNICAL PARK, FABBRI PARK, SBF)	24	6	3
FAGG	Integrare l'innovazione tecnologica per migliorare la sostenibilità dei processi di saldatura e assemblaggio (ANIMA, OLIVO, BERTI MACCHINE AGRICOLE)	16	6	3
FAGG	Utilizzare tecnologie green per l'ottimizzazione dei consumi di aria compressa, gas tecnici e impianti ausiliari (ANIMA, OLIVO, BERTI MACCHINE AGRICOLE)	24	6	3
COGG	Consulenza per introdurre pratiche sostenibili nella gestione dei materiali ausiliari e degli imballaggi (ANIMA, OLIVO, BERTI MACCHINE AGRICOLE)	24	6	3
PW/PW	Project work per sperimentare pratiche operative di riduzione dei consumi nei processi ausiliari (ANIMA, BERTI MACCHINE AGRICOLE)	16	6	2

Durata del progetto

L'attività sarà realizzata nel periodo ottobre 2025 – novembre 2026.

Per informazioni: